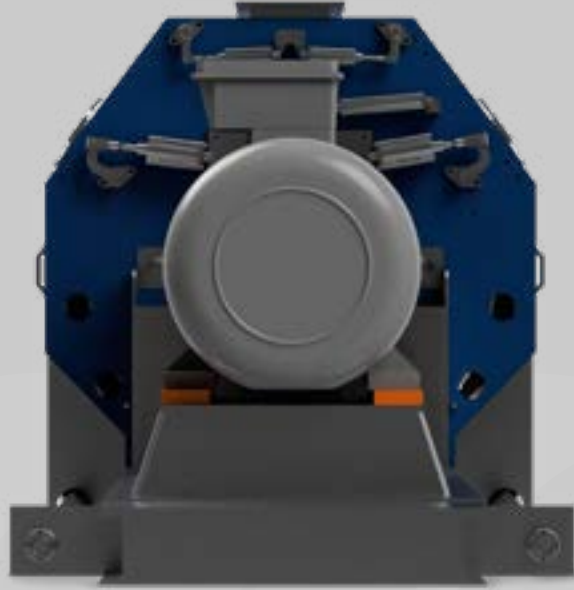


ÇEKİÇLİ DEĞİRMEN

ÖZELLİKLERİ

- Yüksek üretim kapasiteli
- Sağlam performans
- Kolay erişim ve bakım
- Düşük enerji tüketimi ve düşük işletme maliyeti
- Titreşimsiz çalışma
- Kolay çekiç ve elek değişimi
- Isıl işlem görmüş çekiçler
- Daha az aşınma
- Müşteri hizmeti ve yedek parça



KULLANIM ALANLARI

- Yem endüstrisi
- Gıda ve yağ endüstrisi
- Kimya tesisleri

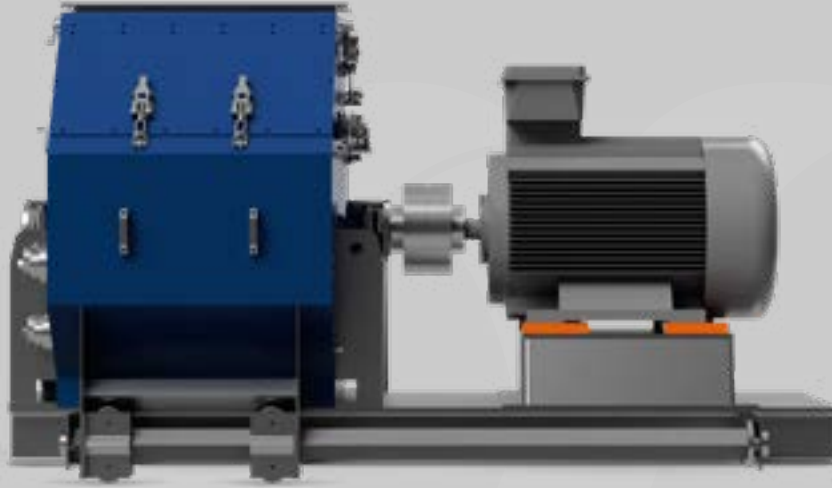


YERLİSAN MAKİNA LTD. ŞTİ.

Ahmet Nazif Zorlu San. Sit. 7150 Sokak No:6 Merkezefendi/DENİZLİ

+90 258 371 86 01 - info@yerlisan.com - www.yerlisan.com


YERLİSAN

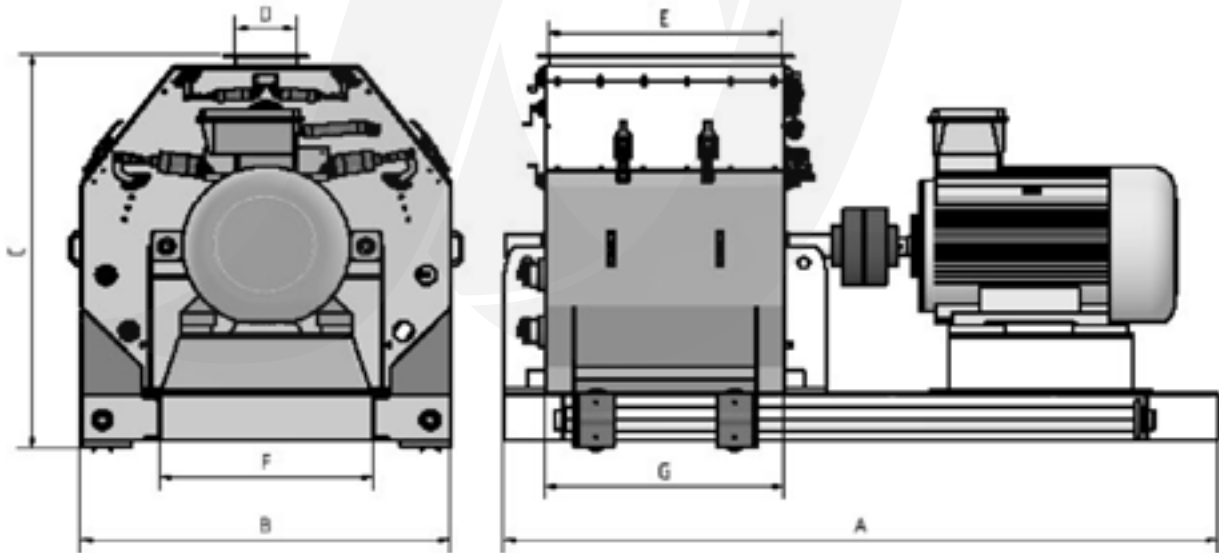


FONKSİYONU

Yerli sanayi çekiçli değirmenleri çeşitli endüstrilerde kırma ve kaba öğütmeden ince öğütmeye kadar boyut küçültme işlemi yapan yüksek verimliliğe sahip öğütücü cihazlardır. Dinamik ve sağlam yapısıyla maksimum verim sağlar. Yüksek hızda değirmen rotoruna balans ayarı yapılmıştır. Çekiçli değirmen, yüksek aspirasyon sistemiyle maksimum çalışma güvencesi sağlar.

Çekiçli değirmene öğütülecek olan hammadde döner besleyici tarafından gönderilir. Değirmen, giriş boğazındaki yön klepsi ile her iki dönüş tarafında çalışacak şekilde dizayn edilmiştir. Uygun elek çapı, çekiç adedi ve devir sayısı ile yüksek kapasitede verimli ve eksiksiz bir öğütme çözümü sunar.

MODEL	KAPASİTE (ton/s)	MOTOR (kW)	ELEK ALANI (dm ²)	ASPIRASYON İÇİN GEREKEN HAVA MİKTARI (m ³ /min)	ÖLÇÜLER (mm)							
					A	B	C	D	E	F	G	I(MİN)
HM-600	5-10	90-110	100	62	1840	1380	1840	305	405	610	380	500
HM-900	10-15	110-132	135	78	2080	1380	1840	305	505	610	480	500
HM-1200	15-20	132-160	160	94	2350	1380	1840	305	605	610	580	500



SERVO BESLEYİCİ

ÖZELLİKLERİ

- Metal tutucu magnet
- Otomatik metal temizleme işlemi
- Ayarlanabilir hava giriş kanalları
- Debi kontrol rotoru
- Hız kontrollü tahrik sistemi
- Gözetleme camları ve onarım kapağı

KULLANIM ALANLARI

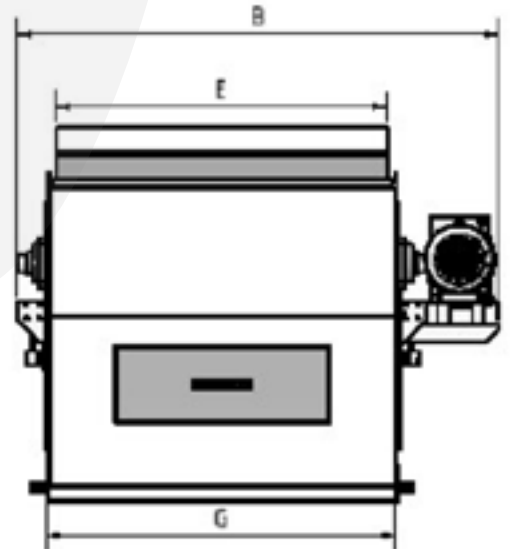
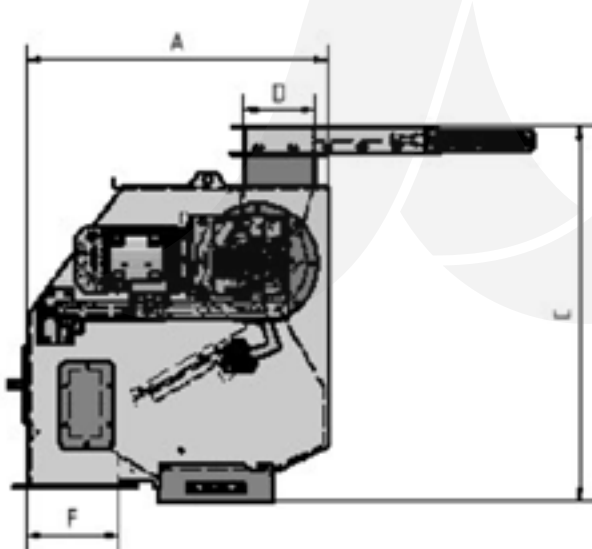
- Valsli değirmen ve çekiçli değirmen öncesinde kullanılır.

FONKSİYONU

Öğütme süreçlerinde, öğütücünün maksimum verimi sağlaması için kullanılır. Homojen akışı sayesinde öğütücü çekiçleri en uzun vadede ve en güçlü verimde çalışır. Öğütücünün güvenli çalışması için sahip olduğu magnetle metal parçaları tutulur. Bu metal parçalar otomatik temizlenir ve aşağısındaki çekmeceye dökülür.



SERVO BESLEYİCİ								
MODEL	MOTOR GÜCÜ	ÖLÇÜLER (mm)						
		A	B	C	D	E	F	G
HMF-600	1,1	965	900	1000	200	395	305	530
HMF-900	1,5	965	1000	1000	200	495	305	630
HMF-1200	1,5	965	1100	1000	200	595	305	730



MAGNET

ÖZELLİKLERİ

- Kontrol kapakları
- Düşük maliyet
- Bakım kolaylığı
- Otomatik metal tahliye özelliği
- Güçlü çekim gücü
- Kolay montaj
- Basit ayrıştırma
- Maksimum dayanıklılık



KULLANIM ALANLARI

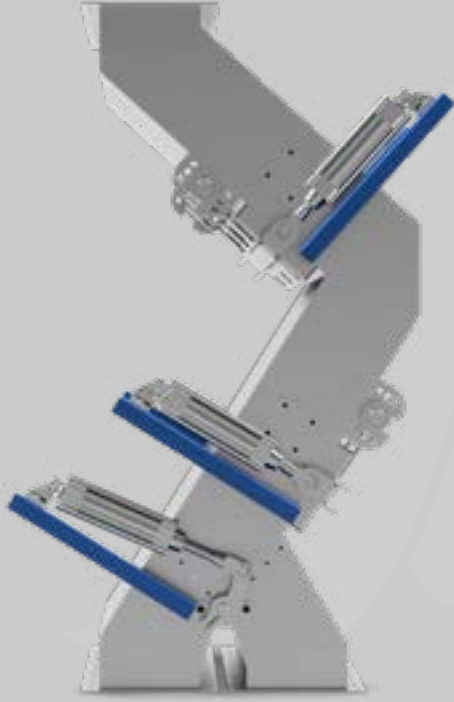
- Hammadde alım sistemlerinde ve ünitelerin belirli kontrol noktalarında kullanılır.

YERLİSAN MAKİNA LTD. ŞTİ.

Ahmet Nazif Zorlu San. Sit. 7150 Sokak No:6 Merkezefendi/DENİZLİ

+90 258 371 86 01 - info@yerlisan.com - www.yerlisan.com


YERLİSAN



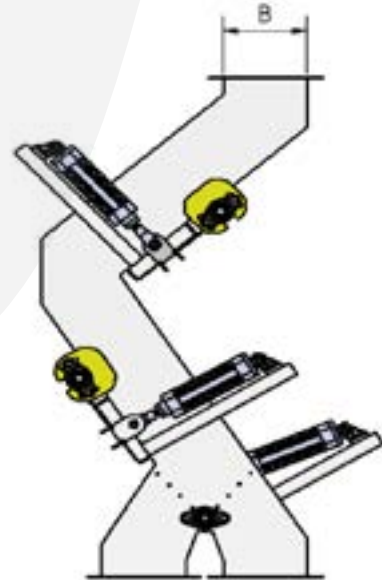
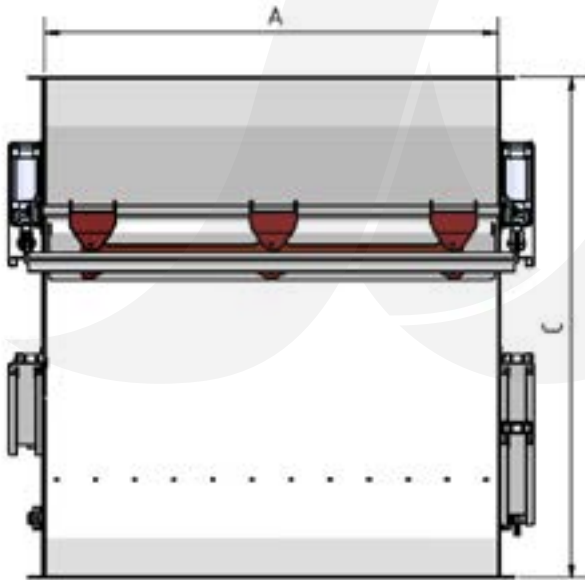
FONKSİYONU

Magnetler, hammadde giriş noktalarında gelen, ürün içindeki metal, demir, çelik vb. maddelerin ayıklanması için tasarlanmıştır. Magnetteki hammadde mıknatıslı alanlardan geçtiği anda metaller mıknatıslara yapışır ve hammadde geçişi tamamlanır.

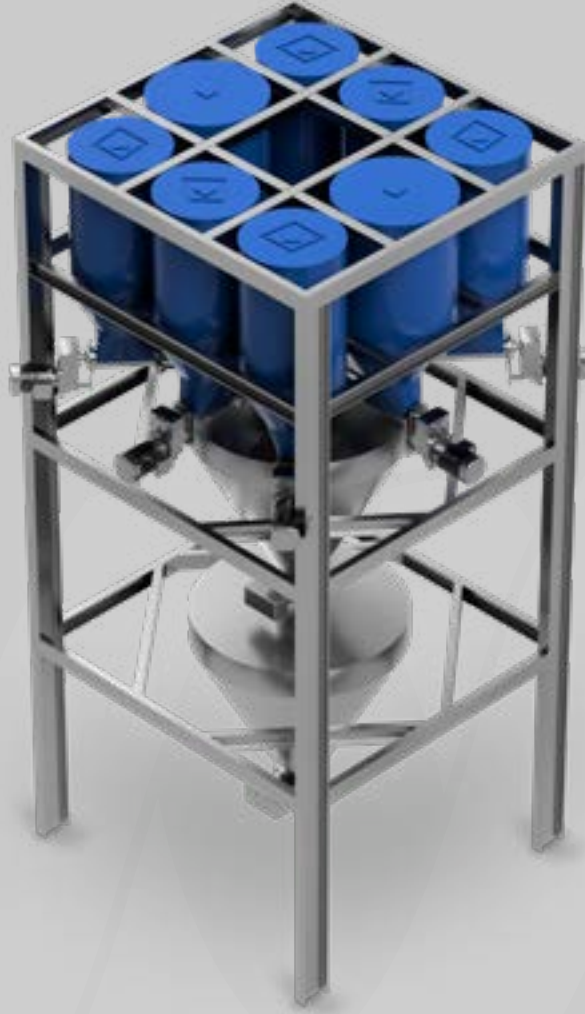
Z Magnetin aşamalı yöntemi ile ürün tek geçişte iki kez kontrol edilir. Bunun sonucunda yabancı maddeler maksimum düzeyde ayrılma ile sonuçlanır. Mıknatıslar 304 kalite paslanmaz sac içerisine koyularak dış etkenlerden korunur. Çoğunlukla tanecikli ve kuru malzeme için kullanılan bir yöntemdir. Kimya, içecek, seramik, ilaç, plastik tesislerinde ve şeker, yem, pirinç fabrikalarında kullanılır.

Yakalanan metaller, metal toplama alanında bir araya gelerek sistemden ayrılır. Y tipi, Z tipi ve Tek katlı olmak üzere 3 çeşit magnet türü bulunur.

MODEL	ÖLÇÜLER (mm)			KAPASİTE (m ³ /h)
	A	B	C	
ZMG 200x600	600	200	1250	90
ZMG 200x800	800	200	1250	140
ZMG 200x1000	1000	200	1250	200
ZMG 200x1200	1200	200	1250	240



MİKRO DOZAJ ÜNİTESİ



ÖZELLİKLERİ

- Tam otomatik kontrollü süreç
- Yüksek doğrulukta tartım
- Değişken formülasyon ve yapı
- Toz geçirmez tasarım
- Güvenilir çalışma
- Düşük maliyet
- Hassas orantılama
- Koordineli bir şekilde çalışma
- Maksimum doğruluk için fin-dozaj besleyici

KULLANIM ALANLARI

- Mikro besin maddeleri
- Vitamin dozajlama

TARTIMIN ÖNEMİ

Farklı çap dozaj helezonları sayesinde tartım hassasiyeti ve doğruluğu sağlanmıştır. Tartımın etkilenmemesi için esnek bağlantı kullanılmıştır. Helezon devirlerinde değişiklik yaparak frekans inventörü ayarı yapılmaktadır. Mikro besinler sırayla tartılarak kantara dozajlanır.

YERLİSAN MAKİNA LTD. ŞTİ.

Ahmet Nazif Zorlu San. Sit. 7150 Sokak No:6 Merkezefendi/DENİZLİ

+90 258 371 86 01 - info@yerlisan.com - www.yerlisan.com



FONKSİYONU

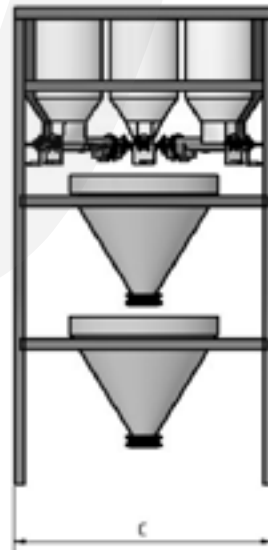
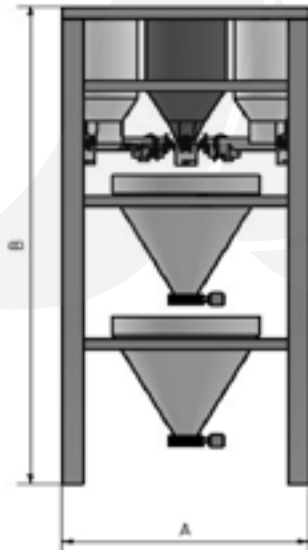
Çelik konstrüksiyondan meydana gelen doğru tartım sisteminin silolardan toz geçirmemesi için toz emme özelliği mevcuttur. Ürün dökülmesinin önüne geçmek için çıkışında pnömatik klape bulunmaktadır. Esnek yapıya sahip olan dozaj kantarı küçük miktarları bile dozajlayabilir. Tartılan ürün dozaj kantarındaki hassas ölçme sistemi ve pnömatik kelebek vanaların yardımıyla karıştırıcıya gönderilir.

Dozajlama ve yüksek doğrulukta tartım, karışımın kalitesi için oldukça önemlidir. Bununla birlikte operasyonunuzda yüksek fiyatlı mikro elementlerin optimal ve doğru dozunu kullanmak da önemlidir. Üretim maliyetlerini düşürerek, pazar alanındaki rekabet gücünü artırır. Sizi hem zamandan hem de yüksek maliyetten kurtarır.

MODEL	SİLO TİPİ	HACİM	YÜKSEKLİK
MD	Ø550mm	250lt	1200mm
MD	Ø800mm	500lt	1200mm
MD	Ø1100mm	1000lt	1750mm
MD	800x1000mm	1000lt	2000mm
MD	1000x1000mm	2000lt	2500mm
MD	1000x1200mm	6000lt	4000mm

MODEL	DOZAJ KANTARI TİPİ	HACİM TARTIM HASSASİYETİ
MDW	Ø550mm	250lt
MDW	Ø800mm	500lt
MDW	Ø1100mm	1000lt

MODEL	HELEZON TİPİ
MS	3'-80mm
MS	4'-100mm
MS	6'-147mm



PELET SOĞUTUCU



ÖZELLİKLERİ

- Şeffaf kontrol penceresi
- Yüksek verim kapasitesi
- Isı ve seviye göstergesi
- Hava kilit sistemi ve etkili soğutma
- Homojen ürün dağıtıcı sistemi
- Izgara modelli ve motorlu ürün boşaltma sistemi
- Modüler gövde ile kolay montaj
- Sağlam tasarım ile minimum hasar ve uzun ömür
- Düşük enerji tüketimi
- Optimum pelet nem içeriği
- Optimum proses kontrolü

KULLANIM ALANLARI

- İşlenmiş granül ürünlerin soğutulması ve yem peletleme hatlarında kullanılır.

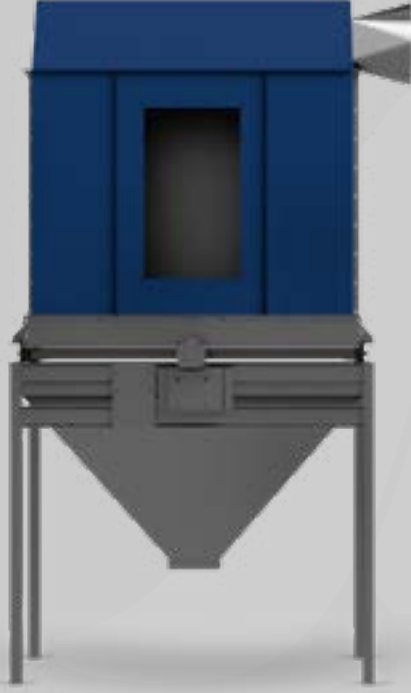
ÇOK YÖNLÜLÜK

- Soğutucu fan, ortam sıcaklığından dolayı hız kontrolü ile değiştirilebilir.
- Tahliye sistemi seviye ve ısı sensörleri ile izlenir.
- Tahliye sistemi için açma ve kapama pozisyonları manuel veya uzaktan ayarlanabilir.
- Soğutucudaki boşaltma sistemi tüm pelet türleri için uygundur ve tamamen boşaldıktan sonra ürün kalmadığı için temizdir.

YERLİSAN MAKİNA LTD. ŞTİ.

Ahmet Nazif Zorlu San. Sit. 7150 Sokak No:6 Merkezefendi/DENİZLİ

+90 258 371 86 01 - info@yerlisan.com - www.yerlisan.com

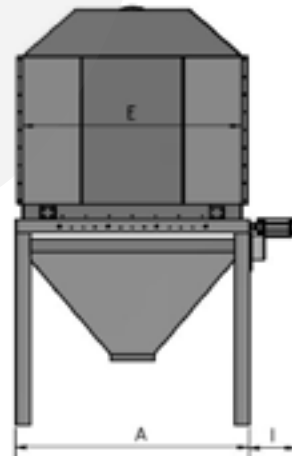
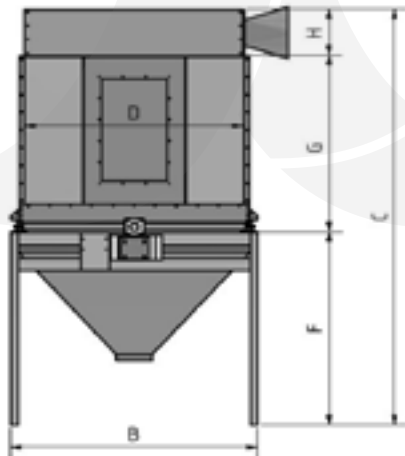


FONKSİYONU

Pelet presinden sıcak çıkan yemlerin ortam ısısına göre soğutulmasında kullanılır. Karşı hava akım prensibine göre çalışır. Dış ortamdaki hava soğutucu içerisindeki yem ile temas ettirilir ve yem sıcaklığı azalırken, ısınan hava aspirasyon ile ortamdaki uzaklaştırılır. Soğutulan yem soğutucunun boşaltma sistemi ile boşaltılır. Ürüne göre boşaltma sistemi ızgaralı veya hidrolik klapeli olarak seçilir. Boşaltma sistemi ayarlanabilir ve kapasiteye uygun olarak çalışır.

Isı, gövde üzerinde bulunan seviyeler ile kontrol edilir. Aspirasyon ünitesine giden sıcak hava içindeki yem tozları, siklon ile yeniden sisteme geri gönderilir. Soğutucu sonrasında pelet yem sertleşir. Böylelikle paketlemede tozlanmanın önüne geçilmiş ve raf ömrü uzatılmış olur. Tek veya çift katlı modelleri vardır.

MODEL	MAX HACİM (m ³)	KAPASİTE (ton/s)	ÖLÇÜLER (mm)								
			A	B	C	D	E	F	G	H	I
CFC 1400/1400	2	5-10	1900	1650	2460	1400	1400	910	930	300	320
CFC 1900/1900	3,8		2400	2140	3030	1900	1900	1150	930	500	450
CFC 1900/2400	5,5	10-20	2880	2140	3630	1900	2400	1350	1130	500	450
CFC 2400/2400	7,5		2880	2660	3630	2400	2400	1350	1130	700	450
CFC 2400/2800	9,5	20-30	3360	2660	4050	2400	2800	1500	1430	670	450
CFC 2800/2800	11,5		3360	3140	4050	2800	2800	1500	1430	670	450
CFC 2800/3800	15	30-40	4500	3175	5500	2800	3800	2600	1680	700	520



VAKUM YAĞ KAPLAMA



ÖZELLİKLERİ

- Maksimum vakum değerleri
- %100 güvenli bakım kapakları
- Düşük enerji tüketimi
- Likit katmak için çeşitli seçenekler
- Mal giriş ve çıkışta otomatik kelebek vanalar
- Kapaklar için kilit sistemi
- Yedek parça ve müşteri hizmeti
- Çok yönlü çalışma
- Ürün israfını azaltma
- Enerji yoğunluğu artırma
- Pelet dayanıklılık indeksinin korunması

KULLANIM ALANLARI

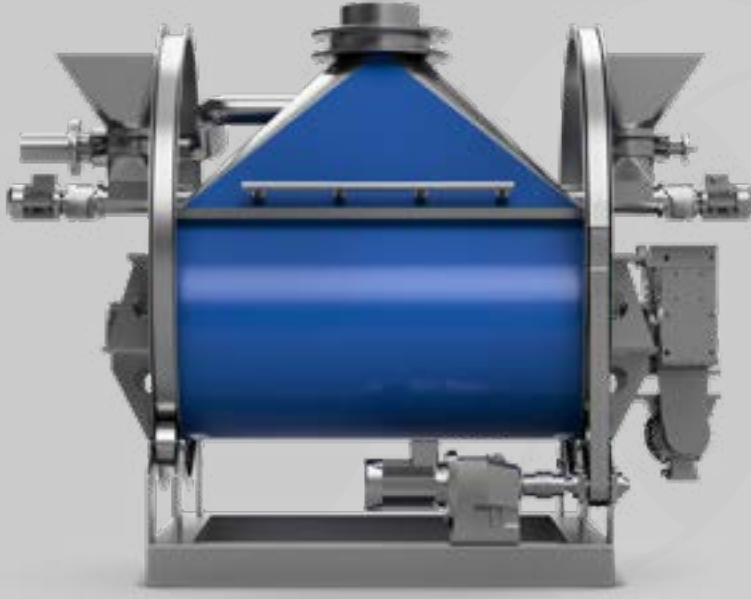
- Kedi- köpek mama tesisleri
- Balık yemi tesisleri

YERLİSAN MAKİNA LTD. ŞTİ.

Ahmet Nazif Zorlu San. Sit. 7150 Sokak No:6 Merkezefendi/DENİZLİ

+90 258 371 86 01 - info@yerlisan.com - www.yerlisan.com


YERLİSAN

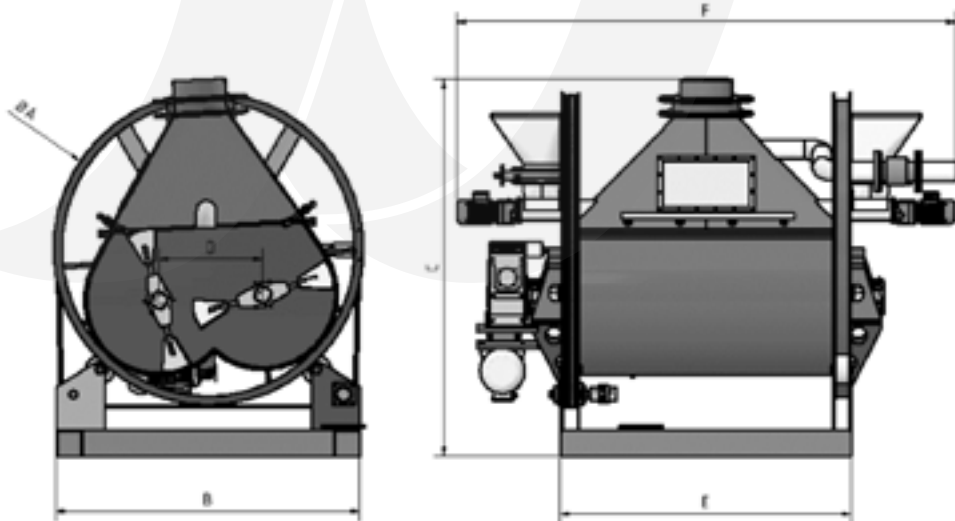


FONKSİYONU

İlaç, kimya, gıda ve yem gibi çeşitli sektörlerde kullanılan Vakum Kaplamalı Mikserler, katkı maddelerini peletlenmiş mamullere hassasiyetle dahil etmek için geliştirilmiştir. Bu makineler çok fonksiyonlu bir üretim birimidir.

Ünite eş zamanlı bir şekilde mutlak 50 mbar'ın altındaki bir değerde maksimum vakum ortamı sağlarken, diğer taraftan hava içindeki katkı maddelerini yavaşça askıya alır. Üniteye birleşik sprey sistemi, ayarlanmış miktarlardaki sıvıyı granül mamulün ya da toz peletin üzerine püskürtür. Karıştırıcı içinde vakum alanı oluşturulur ve sıvılar her taneciğe eşit oranda paylaşılır. Esas yöntemler sonrasında çeşitli aromalar ya da ekstra kaplama tozları gibi kullanıcı alternatifleri de bulunmaktadır.

MODEL	KAPASİTE (ton/s)	MOTOR (kW)	ÖLÇÜLER (mm)					
			A	B	C	D	E	F
RVM-01	250	3	1400	1500	1650	450	1500	1950
RVM-02	500	5	1790	1680	2000	600	1680	2400
RVM-03	1000	7,5	2100	2000	2500	900	2000	3000



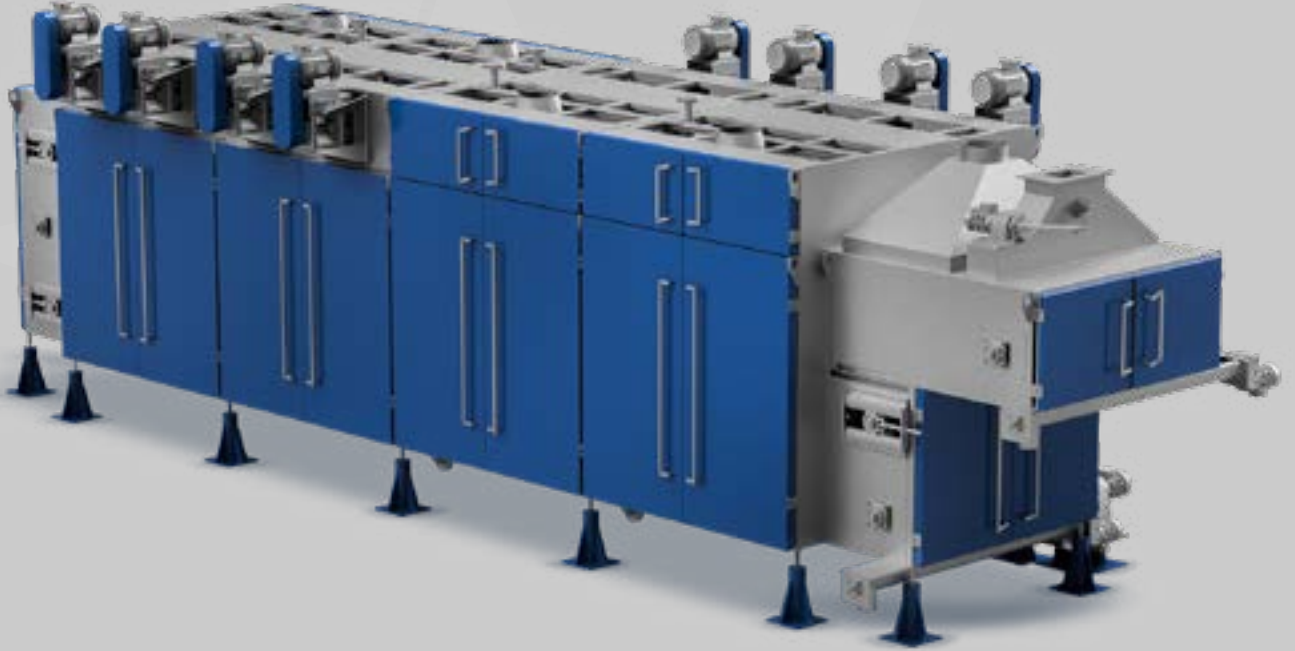
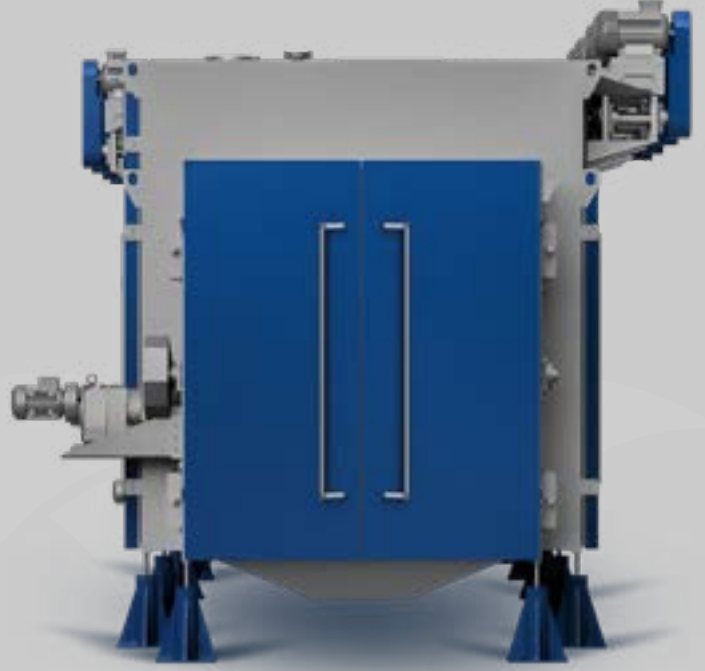
KURUTUCU

ÖZELLİKLERİ

- Yüksek kurutma verimliliği
- Düşük enerji tüketimi
- Sağlam performans
- Kolay bakım
- Yüksek kapasite
- Modüler dizayn
- Esnek yapı

KULLANIM ALANLARI

- Ekstrüde su ürünleri ve evcil hayvan yemi işleme için uygun maliyetli kurutucu.

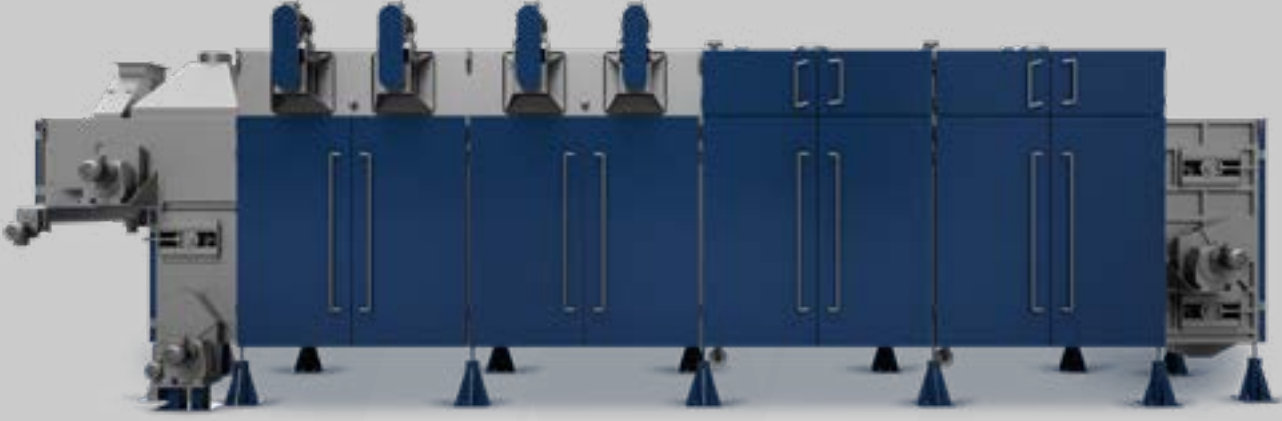


YERLİSAN MAKİNA LTD. ŞTİ.

Ahmet Nazif Zorlu San. Sit. 7150 Sokak No:6 Merkezefendi/DENİZLİ

+90 258 371 86 01 - info@yerlisan.com - www.yerlisan.com


YERLİSAN



FONKSİYONU

Kurutmanın temel hedefi, ürünün ve malzemenin ömrünü artırmaktır. Kurutma malzemenin içinde olan nemin buharlaşmasını sağlayan, sıcaklık kontrol uygulamasıdır.

Kurutulacak ürünün giriş nemine ve çıkıştaki istenilen neme bağlı olarak kat sayıları ve buna paralel katlara eklenecek eşanjör dizaynı sayılarıyla beraber farklılık gösterecektir.

Yukarı katlarda buhar ile eşanjör ısıtılmaktadır. Isıtılan eşanjör yardımıyla ısınan hava ürünle temas eder ve kurutma gerçekleştirilir. İstenilen neme ulaşması için her kat sıcak havaya maruz bırakılır. Alt katlarda ise ortam ısındaki hava ile kurutma sağlanır. Burada da kurutma yöntemi yalnızca en alt katta gerçekleşmektedir. Bazı uygulamalarda eşanjörden geçen hava dış ortamdan sağlanırken, bazılarında ise soğutma yönteminden sonra ısınan hava eşanjörden geçirilir.

MODEL	KAPASİTE (ton/s)	MOTOR (kW)	ÖLÇÜLER (mm)								
			A	B	C	D	E	F	G	H	I
FRM-1003	2	5-10	1900	1650	2460	1400	1400	910	930	300	320
FRM-1503	3,8		2400	2140	3030	1900	1900	1150	930	500	450
FRM-2003	5,5	10-20	2880	2140	3630	1900	2400	1350	1130	500	450

